

## CASE

## 解決事例

## これまでの解決事例

材質、長さ、形状などによって様々な問題が発生します。  
橋本熱処理では様々なご要望に沿った提案をさせていただきます。

## Case01



## 品質

## お客様のお悩み

構造鋼のシャフトなどは処理後の曲がりが多い、後工程で困ってしまう。

## 解決提案

材料変更(例えば、SKS→GO4)を提案して、油冷処理からガス冷処理に変更し、曲がりを抑える対応をしました。

## Case02



## 大きさ対応

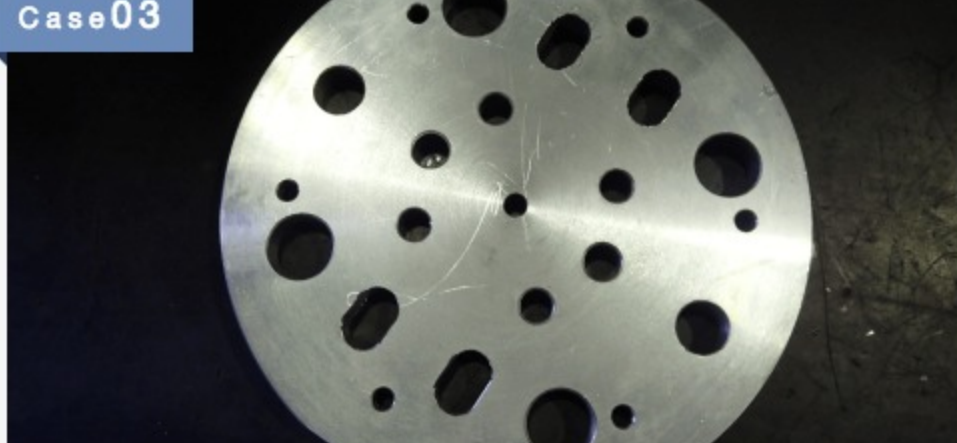
## お客様のお悩み

金型など重量のあるものを処理出来ますか？

## 解決提案

通常の炉では、焼入が難しいので最大5barを掛けることが出来る加圧炉を使用して対応しました。

## Case03



## 形状

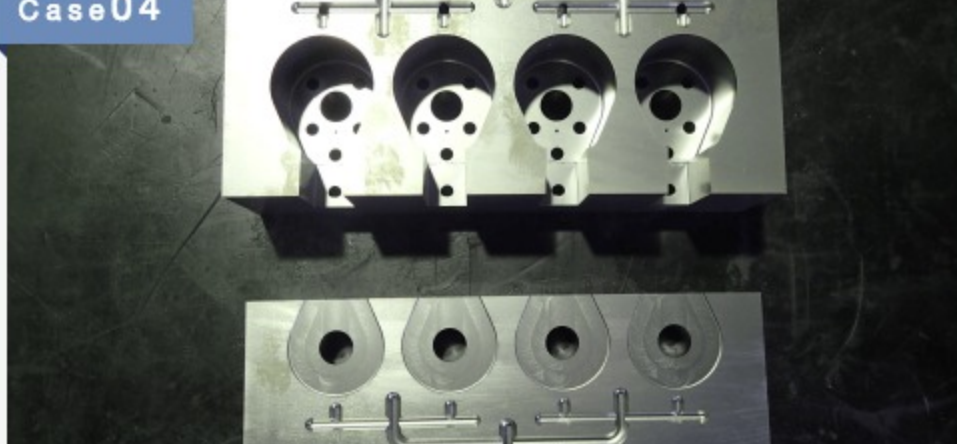
## お客様のお悩み

薄い形状のものは、処理出来ますか？曲がりは取れますか？

## 解決提案

治具で挟み込み、熱を掛けながら矯正する対応をしました。

## Case04



## 材質（伸縮）

## お客様のお悩み

熱処理後、製品が伸びてしまったり、縮んでしまったりして困っています。

## 解決提案

材料変更(例えばSUS420J2をHPM38 / S-STARに変更)を提案して、寸法のコントロール性を上げ、求める数値になるよう対応しました。

## Case05



## コスト

## お客様のお悩み

処理した製品が黒く酸化して仕上がってくるので後工程が増え、困っています。

## 解決提案

真空処理にて対応し、酸化スケールが付かないよう光輝に仕上げました。結果として、工程数を減らし、コストを下げる事が出来ました。

## 処理例

焼入れ

焼戻し

溶体化処理

時効処理

焼きならし

焼きなまし

[処理例一覧を見る](#)
[お問い合わせはこちら](#)

042-773-6516