



会社概要

| | |
|------|--|
| 社名 | 株式会社 橋本熱処理 |
| 所在地 | 神奈川県相模原市中央区南橋本4-10-8 TEL：042-773-6516 FAX：042-773-6517 |
| 創業年月 | 昭和52年3月18日 |
| 資本金 | 1500万円 |
| 役員構成 | 代表取締役社長 荻野秀隆 取締役 4名 |
| 技能士 | 一般一級 5名 一般二級 3名 浸炭一級 1名 高周波二級 1名 |

沿革

| | |
|----------|--|
| 1977年 3月 | 神奈川県相模原市南橋本に金属熱処理業として、荻野久一が代表取締役社長として創業する。 創業当時は、素材調質、浸炭、ソルトバス、焼鈍、焼準と多方面にわたり作業する。 |
| 1982年 | 真空炉1号機を導入する。 |
| 1987年 | 真空炉2号機（竖型炉）を導入する。 |
| 1991年 | これまでの熱処理装置（素材調質、浸炭、ソルトバス）を廃止し、全て真空炉での操業となる。 真空3号機（油冷装置付き）、真空4号機（加圧冷却装置付き5bar）を導入する。 |
| 2001年 | 1号機をVFC424型からVFC924型へ切替え、装入量450kgから600kgに入れ替える。 |
| 2002年 | 荻野久一が代表取締役会長となり、荻野秀隆が代表取締役社長に就任。 |
| 2005年 | 真空2号機を入れ替える。 |
| 2008年 | 真空5号機（竖型炉）、加圧対流加熱及び加圧冷却装置付き真空炉を（株）IHI機械システム様に協力頂き、国内で唯一の竖型真空炉として導入する。 |
| 2014年 | 真空6号機を導入する。 ホットプレス100t、30tを導入する。 |
| 2017年 | 真空7号機を導入する。 |

主な取引先

オーエスジー株式会社・東ブレ株式会社・坂崎彫刻工業株式会社・株式会社放電精密加工研究所・日本電産トーソク株式会社・黒田精工株式会社・蛇の目ミシン工業株式会社・扶桑精工株式会社・富士航空電子株式会社・株式会社西山製作所・株式会社紀元製作所・近江精機株式会社・共進精機株式会社・株式会社グローバルマシーン・三光機械株式会社・大同DMソリューション株式会社・株式会社ヨシムラジャパン・株式会社山本精密・株式会社吉光工業・株式会社ニッシン・横河電機株式会社・株式会社東京衛機試験機(他600社)
(順不同)

所在地

〒252-0200

神奈川県相模原市中央区南橋本4-10-8



QUALITY
橋熱品質

お問い合わせはこちら

042-773-6516



PAGE TOP